



PI TAPE CORPORATION

## LECTURA DEL CIRCÓMETRO MÉTRICO CIRCUNFERENCIA EXTERIOR

### GAGE MEMBER



### VERNIER SCALE

Cada graduación en el calibrador (gage member) representa 1 mm, mientras que cada graduación en el vernier representa 0,1 mm. Al utilizar un circómetro de circunferencia exterior, asegúrese de aplicar una tensión de 2,25 kg y verifique que el circómetro y el objeto a medir han sido previamente limpiados.

En el esquema, localice el cero en la escala del « Vernier » y tome nota del valor más alto alcanzado en la escala del calibrador (gage member), el valor más alto a la izquierda del cero. En este ejemplo, el valor es 1570 mm.

A continuación, observe en el « Vernier » el punto de alineamiento exacto que coincida con el calibrador (gage member). El ejemplo muestra la quinta línea y ello nos da un valor de 0,5 mm.

Por último, para obtener la circunferencia del objeto, sólo se tiene que adicionar los dos valores :  
 $1570 \text{ mm} + 0,5 \text{ mm} = 1570,5 \text{ mm}$

Para controlar objetos de gran tamaño, se sugiere utilizar pedazos de cinta adhesiva para mantener el circómetro en posición paralela correcta. En muchos casos, se puede utilizar también imanes.

Los circómetros de circunferencia exterior Pi Tape® tienen una resolución de 0,1 mm y están garantizados con una precisión de +/- 0,2 mm hasta 3000 mm.

### Mantenimiento

Cuando no se utilice, limpie y aplique una fina capa de aceite preventivo.  
Guarde el circómetro en su contenedor original.

No hay ninguna necesidad de mantenimiento periódico.

Asegúrese de que el circómetro no esté dañado o mal enrollado ya que esto podría afectar seriamente a la precisión.