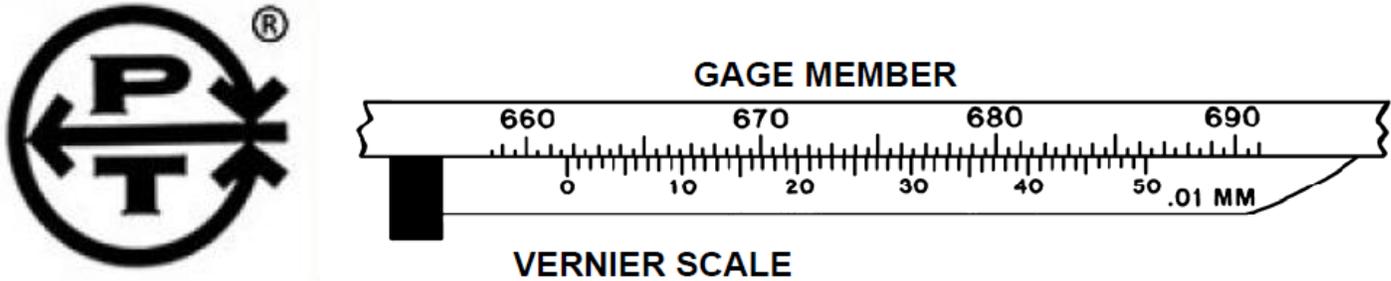


## Lectura del circómetro métrico diámetro exterior



Asegúrese que el circómetro no esté dañado y que esté limpio al igual que el objeto por ser medido.

Cada graduación en la escala del calibrador (gage member) representa 0,5 mm de diámetro, mientras que cada graduación en la escala del « vernier » representa 0,01 mm.

Enrolle el circómetro alrededor del objeto por ser medido. El « vernier » debe estar situado debajo del calibrador (gage member). Ajuste el circómetro alrededor del objeto y aplique una tensión de 2,25 Kg así como a todo circómetro de diámetro exterior (los circómetros de diámetro interior no necesitan tensión).

Ubique el cero en el « vernier » y tome nota del valor más alto alcanzado en el calibrador (gage member), el valor más alto a la izquierda del cero. En este ejemplo, el valor es de 661,5 mm.

A continuación, observe en el « vernier » el punto de alineamiento exacto que coincida con el calibrador (gage member). El ejemplo muestra un valor de 23 (0,23 mm).

Por último, para obtener el diámetro del objeto, sólo se tiene que adicionar los dos valores :  
 $661,5 \text{ mm} + 0,23 \text{ mm} = 661,73 \text{ mm}$ .

Durante la lectura de circómetros de diámetro exterior, asegúrese de aplicar una tensión de 2,25 Kg y verifique que el circómetro y el objeto por ser medido han sido previamente limpiados.

Cuando usted utilice un circómetro estándar de diámetro exterior para medir una superficie interior, adicione a la lectura el doble del espesor del circómetro para obtener el diámetro interior del objeto. Para la lectura de diámetros interiores, se recomienda utilizar circómetros de diámetro interior.

Para controlar diámetros grandes, se sugiere utilizar pedazos de cinta adhesiva para mantener el circómetro en posición paralela correcta.

Los circómetros Pi Tape® están garantizados con una precisión de +/- 0,03 mm en los modelos estándar hasta 3600 mm.

### Mantenimiento

Cuando no se utilice, limpie y aplique una fina capa de aceite preventivo.  
Guarde el circómetro en su contenedor original.

No hay ninguna necesidad de mantenimiento periódico.

Asegúrese de que el circómetro no esté dañado o mal enrollado ya que esto podría afectar seriamente a la precisión.