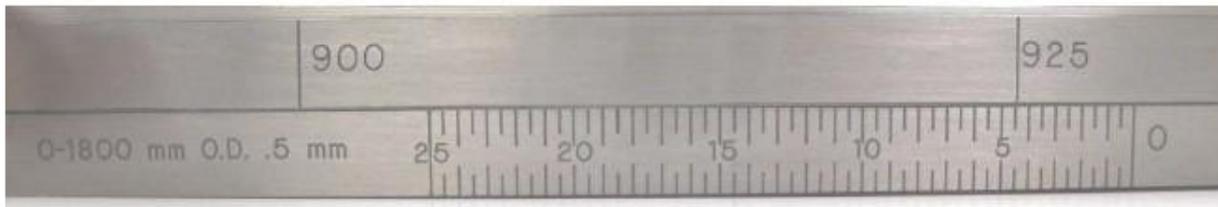


LECTURA DEL CIRCÓMETRO DIÁMETRO EXTERIOR DIMENSIÓN EXTENDIDA



Asegúrese que el circómetro no esté dañado y que esté limpio al igual que el objeto por ser medido.

Cada graduación en la escala del calibrador (gage member) representa 25 mm, mientras que cada graduación en la escala del vernier representa 0,5 mm.

Enrolle el circómetro alrededor del objeto por ser medido. La escala del vernier debe estar situada debajo de la escala del calibrador (gage member). Ajuste el circómetro alrededor del objeto con una tensión de 2,25 Kg así como a todo circómetro de diámetro exterior.

Ubique el cero en la escala del vernier y tome nota del valor más alto alcanzado en la escala del calibrador (gage member), el valor más alto a la izquierda del cero. En este ejemplo, el valor es de 925 mm.

A continuación, observe en la escala del vernier el punto de alineamiento más cercano a la escala del calibrador (gage member). El ejemplo muestra un valor de 4,5 mm.

Por último, para obtener el diámetro del objeto, sólo se tiene que adicionar los dos valores :
 $925 \text{ mm} + 4,5 \text{ mm} = 929,5 \text{ mm}$.

Durante la lectura de circómetros de diámetro exterior, asegúrese de aplicar una tensión de 2,25 Kg y verifique que el circómetro y el objeto por ser medido han sido previamente limpiados.

Para controlar diámetros grandes, se sugiere utilizar pedazos de cinta adhesiva para mantener el circómetro en posición paralela correcta.

Estos circómetros están garantizados con una precisión de +/- 0,5 mm hasta 3600 mm.

Mantenimiento

Cuando no se utilice, limpie y aplique una fina capa de aceite preventivo.

Guarde el circómetro en su contenedor original.

No hay ninguna necesidad de mantenimiento periódico

Asegúrese de que el circómetro no esté dañado o mal enrollado ya que esto podría afectar seriamente a la precisión.