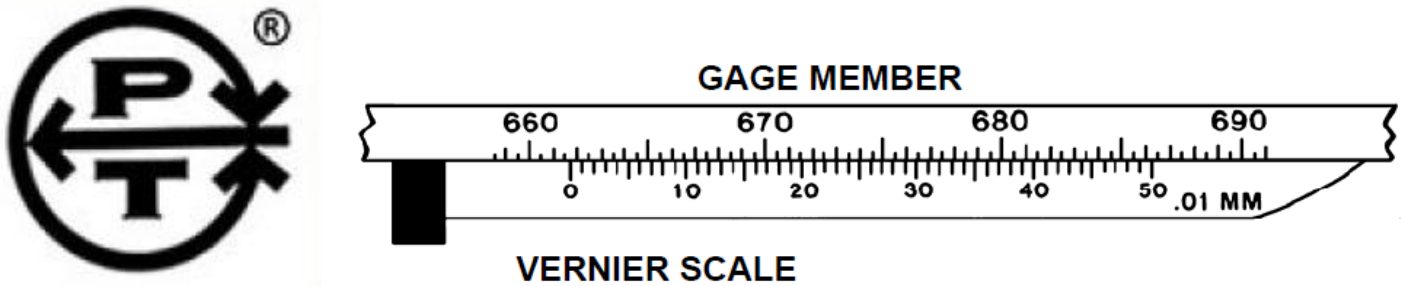


Lecture du circomètre métrique diamètre extérieur



Assurez-vous que le circomètre ne soit pas endommagé et qu'il soit propre tout comme l'objet à mesurer.

Chaque graduation sur l'échelle « gage » représente 0,5 mm de diamètre tandis que sur l'échelle « vernier » elle est de 0,01 mm.

Enroulez le circomètre autour de l'objet à mesurer. L'échelle « vernier » doit être située juste sous l'échelle « gage ». Ajustez le circomètre autour de l'objet à mesurer avec une tension de 2,25 kg ainsi que pour tout circomètre de diamètre extérieur (pour les circomètres de diamètre intérieur, ne pas utiliser de tension).

Recherchez le zéro sur l'échelle « vernier » et notez la valeur la plus élevée obtenue sur l'échelle « gage » (la plus élevée située à gauche du zéro). Sur l'exemple, elle est de 661,5 mm.

Ensuite, trouvez sur l'échelle « vernier » le point d'alignement exact avec la graduation de l'échelle « gage ». L'exemple montre une valeur de 23 (0,23 mm).

Enfin, pour obtenir le diamètre de l'objet il suffit d'additionner ces deux valeurs :

$$661,5 \text{ mm} + 0,23 \text{ mm} = 661,73 \text{ mm}$$

Lors de la lecture d'un circomètre de diamètre extérieur, assurez-vous d'appliquer une tension de 2,25 kg et vérifiez que le circomètre et l'objet à mesurer ont été auparavant bien nettoyés.

Lorsque vous utilisez un circomètre standard de diamètre extérieur sur une surface de diamètre intérieur, ajoutez à la lecture le double de l'épaisseur du circomètre afin d'obtenir le diamètre intérieur de l'objet. Pour la lecture des surfaces intérieures, il est vivement conseillé d'utiliser des circomètres de diamètre intérieur.

Pour vérifier des gros diamètres, nous suggérons d'utiliser des morceaux de rubans adhésifs pour maintenir le circomètre dans une position parallèle correcte.

Les circomètres Pi Tape ® garantissent une précision de +/- 0,03 mm pour des modèles standard allant jusqu'à 3600 mm.

Entretien

En dehors de toute utilisation, bien nettoyer et appliquer une fine couche préventive d'huile. Ranger le circomètre dans sa boîte d'origine.

Il n'y a pas besoin de maintenance périodique.

Assurez-vous que le circomètre ne soit pas endommagé ou mal enroulé ce qui pourrait altérer sérieusement sa précision.